



SOUDURE NET

Nettoyant sec de flux de soudure

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Elimine les résidus de flux de soudure sur les circuits imprimés
- Nettoie les circuits imprimés après soudure et avant vernissage
- Dégraisse également toutes traces de pollution, huile, poussière...
- S'évapore très rapidement
- Ne laisse aucun résidu après évaporation
- Action chimique associée à une action mécanique grâce à la brosse présente sur la tête ACCUSOL facilite l'élimination des dépôts de saleté tenaces
- Sa tête ACCUSOL lui permet également d'avoir un débit de hautes pressions réglable grâce à sa gâchette ergonomique
- Sans danger pour les marquages, matières plastiques, nylons, caoutchoucs, polyesters, peintures, vernis...
- Aérosol utilisable en toutes positions
- Ne pas utiliser sous tension

DOMAINES D'APPLICATION

- Retrait et remplacement des composants sur les circuits imprimés, composants...

MODE D'EMPLOI

- **Travailler hors tension**
- Bien agiter l'aérosol avant utilisation
- Diffuser SOUDURE NET directement sur les circuits
- L'utilisation du pinceau brosse apportera une action mécanique à l'action chimique du produit
- Dans le cas de dépôts tenaces, ne pas hésiter à renouveler la pulvérisation
- **Attendre quelques minutes avant de remettre les appareils sous tension**



CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| • État physique : | Liquide fluide |
| • Couleur : | Incolore |
| • Odeur : | Solvant organique |
| • Point éclair : | <0°C |
| • Masse volumique : | 0.72g cm ³ |

CONDITIONNEMENT

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| • Aérosol 650/400ml x 12 | Code produit : 007351 |
|--------------------------|-----------------------|

STOCKAGE

- Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C / 122°F.