



Réf : ftR51269

FICHE PRODUIT ET D'INFORMATIONS TECHNIQUES

ULTRACUT 260 Travail des métaux

1. DESCRIPTIF PRODUIT

La gamme ROCOL **ULTRACUT** de fluides de coupe et de refroidissement solubles à l'eau a été développée avec comme principal objectif des caractéristiques de coupe excellentes et une durée de vie des outils augmentée.

ULTRACUT 260 de ROCOL est un liquide d'usinage miscible à l'eau formulé pour travailler sur de longues périodes. De haute performance, ULTRACUT 260 a été conçu pour des opérations d'usinage sévères sur métaux ferreux et non-ferreux y compris les alliages. Ses propriétés EP (extrême pression) ainsi que sa stabilité dans le temps permettent d'assurer un accroissement de la productivité et donc une réduction du coût des vidanges. Peu moussant, ULTRACUT 260 évite toute traînée d'huile et convient particulièrement l'usinage de matériaux très variés. Le ROCOL ULTRACUT 260 forme une émulsion laiteuse lorsqu'il est mélangé à de l'eau.

2. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Liquide de coupe de haute performance pour utilisations de longue durée
- Augmente la durée de vie de l'outillage
- Peu moussant
- Convient à une grande variété de métaux
- Permet l'obtention d'un excellent état de surface

3. UTILISATION - MODE D'EMPLOI

Concentration recommandée : Le ROCOL ULTRACUT 260 doit s'utiliser à des concentrations comprises entre 20:1 et 40:1 en fonction de la difficulté de l'usinage, de la matière de la pièce et de la dureté de l'eau. Pour garantir la précision du mélange, l'utilisation d'un mélangeur automatique de fluide est vivement recommandée. Dans le cas d'un mélange manuel, ajouter le concentré à l'eau selon la concentration recommandée tout en agitant.

Il est préférable d'utiliser le produit de maintenance machines-outils ROCOL ULTRAGUARD à chaque changement de fluide. Une durée de vie optimale du bain est obtenue grâce à un nettoyage approprié de la machine, une bonne maîtrise du taux de concentration ainsi qu'à un entretien régulier de la cuve, plus particulièrement avant les week-ends et les périodes de fermeture.

4. CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect :	Concentré brun clair formant une émulsion blanche laiteuse par mélange à l'eau
Odeur :	Douce
Nitrites :	Ne renferme pas de nitrates
Biocides :	Ne renferme pas de formaldéhyde contenant des biocides
Gravité spécifique :	1,0
pH :	9,6 pour une concentration de 15:1
Viscosité :	295 cSt à 21°C
Teneur en huile minérale :	Renferme 40% d'huile minérale raffinée

5. CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Conditionnement : Bidon de 5L, 25L, 100L, 200L.

Stockage : Conserver à l'abri du gel entre 0°C et +40°C. Stocker dans un endroit frais à l'abri de la lumière.

Cette fiche technique a été établie le 30/03/09 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expérience à ce jour. L'attention des utilisateurs est attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.