



Réf : ftR15030

## FICHE PRODUIT ET D'INFORMATIONS TECHNIQUES

# FOODLUBE SPRAY GREASE

Graisse Industrie Alimentaire

### 1. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

ROCOL FOODLUBE SPRAY GREASE est une graisse extrême pression fortifiée au PTFE (téflon). Elle permet une lubrification de maintenance non toxique, sans hydrocarbure minéral mais avec des inhibiteurs de corrosion haute performance. Elle peut être utilisée pour les glissières, convoyeurs, paliers et roulements fonctionnant dans des environnements propres où dans des zones où elle pourra accidentellement être en contact avec des produits alimentaires.

- Propre, ne tâche pas, très résistante au rinçage
- Qualité alimentaire, tous les composants sont listés FDA (Food and Drug Administration),
- Bonne caractéristiques anti-humidité et excellentes propriétés contre la corrosion,
- Bonne capacité à supporter les charges, réduit les frottements,
- Faible viscosité, bonne pénétration ; film mince et durable. DIN V 10517
- Numéro d'homologation et classification NSF H1 : 138048

### 2. DOMAINE D'APPLICATION

ROCOL FOODLUBE SPRAY GREASE est une graisse multi usages de haute performance, spécialement formulée sans huile minérale. Elle est particulièrement adaptée pour assurer une lubrification générale pour des applications où un contact accidentel avec des produits alimentaires peut gêner ou bien lorsque on recherche une graisse propre et non toxique.

ROCOL FOODLUBE SPRAY GREASE est idéal pour assurer une lubrification légère à moyenne de pièces en mouvement notamment les petits roulements, les paliers lisses et pour tous les types de lubrification quotidienne en maintenance.

### 3. UTILISATION - MODE D'EMPLOI

Bien agiter l'aérosol avant usage, le tenir droit et vaporiser à une distance de 15 à 20 cm de la surface.

### 4. CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- |                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| • Aspect du film :          | Mince, blanc, graisseux et tenace |
| • Epaississant :            | Savon complexe d'aluminium        |
| • Gaz propulseur :          | Mélange d'hydrocarbures           |
| • Test '4 Billes (IP 239) : | Charge de soudure : 620 Kg        |
| • Gamme de température :    | -50°C à +160°C                    |
| • Viscosité à 40°C :        | 47cSt                             |

### 5. PRECAUTIONS D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité. Récipient sous pression.

### 6. CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Stocker entre 5 et 50°C.

Aérosol de 400ml (12 aérosols par carton) Référence R15030.



Cette fiche technique a été établie le 30/03/09 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expérience à ce jour. L'attention des utilisateurs est attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.

Les Fiches Techniques et Fiches de Données de Sécurité ROCOL sont disponibles sur Internet : <http://www.itwpc.com>